



info

ibg-Talk



Es ist soweit:

ibg gibt den Startschuss für die neue Gerätegeneration und setzt damit den neuen Standard in der Technologie der Material- und Rissprüfung für Komponenten.

Unter dem Oberbegriff „eddyvisor®“ verbirgt sich eine neue Gerätefamilie, die in vielen Varianten modulgerecht für jede Applikation in der Riss- und Materialprüfung eingesetzt werden kann. Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen die Kernpunkte des neuen und in vielen Punkten bahnbrechenden Gerätekonzeptes vor.

Für unsere deutsche Kundschaft organisieren wir wieder traditionell im April 2005 unseren Workshop, bei dem Sie Gelegenheit haben werden, die neuen Geräte „live“ zu erleben. Falls Sie Interesse an der Teilnahme haben bzw. falls Sie noch keine Einladung bekommen haben, rufen Sie uns bitte an.

Ihr
Herbert Baumgartner

Der eddyvisor®: Neuer Maßstab für Produktion und Labor

Die Anforderungen an Instrumente zur zerstörungsfreien Werkstoffprüfung in der Produktion von Automobilkomponenten wachsen ständig. Zusätzlich zu einer schnellen und zuverlässigen Prüfung werden lückenlose Dokumentation der

Prüfergebnisse sowie einfachste Handhabung verlangt. Mit der neuen Gerätegeneration **eddyvisor®** wird ibg diesen Anforderungen gerecht und bietet zusätzliche technische Features zur Prüfoptimierung und Kostensenkung in der Produktion.



- Seite 2: **eddyvisor®** - Neue Bedienkonzepte
- Seite 3: **eddyvisor®** - Technische Einzelheiten
- Seite 4: **eddyvisor®** - Hochproduktive Anwendungsmöglichkeiten

Zwei Bedienkonzepte für

Der **eddyvisor®** wird in zwei Varianten verfügbar sein.

Die Schalttafelversion des **eddyvisor®** besteht aus dem **eddyvisor®HMI** (Human Machine Interface / Bedienteil) und dem **eddyvisor®MS** (M = Measuring Unit, S = Structure / Gefügetest).

Der **eddyvisor®HMI** und der **eddyvisor®MS** können räumlich getrennt werden und sind über Kabel miteinander verbunden.

Dabei kann das HMI benutzerfreundlich auf der Bedienseite angebracht werden, immer im Sichtbereich des Bedieners, während sich das Messteil im Schaltschrank oder in der Nähe der Prüfspulen befindet.



Der **eddyvisor®MS** kann mit bis zu 32 Kanälen ausgestattet werden.

In beiden Varianten besteht der große, helle 15" Touchscreen, so dass Sie Ihre Prüfergebnisse immer im Blick haben.

ir Labor und Produktion



Übersichtliche Toleranzfelddarstellung

Das Desktop Modell **eddyvisor®DS** (D = Desktop / Tisch, S = Structure / Gefügetest) eignet sich besonders für flexible Prüfaufgaben im Labor oder für Klein- und Mittelserienprüfung in der Produktion.

Das Gerät kann mit bis zu 16 Prüfkanälen ausgerüstet werden.

Die Umstellung von einem Teiletyp auf einen anderen dauert bei gespeicherten Toleranzfeldern nur einige Augenblicke. Eine neue Gutteilenaufnahme ist in 5 - 10 Minuten abgeschlossen.

Die weiteren Fakten in Stichworten:

- Präventive Mehrfrequenz-Prüfung mit bis zu 32 Prüfkanälen
- Übersichtliche graphische Darstellung der Toleranzfelder, Prüfergebnisse und Historie der zuletzt geprüften Teile
- Vielseitige Auswerte- und Dokumentationsmöglichkeiten
- Einfache Bedienung auch von angelerntem Personal
- Extrem schnelle Prüfzeit im Millisekundenbereich
- Nur gute Teile zur Kalibrierung nötig
- USB-Schnittstellen und Ethernet-Schnittstelle
- Rissprüfmodul in 2005 verfügbar
- Auswertetools wie z.B. Regressionsanalyse
- Fernbedienbar über Ethernet



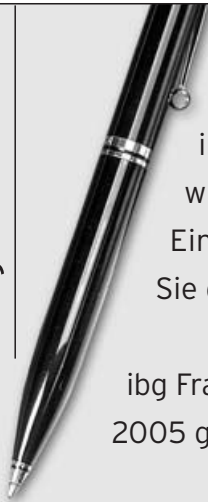
Darstellung der Ortskurve

ibg - kurz notiert

Workshop Deutschland:

Vom 18. bis 22. April 2005 sind wir auf Tour in Deutschland. In fünf verschiedenen Städten wird unsere neue Gerätegeneration vorgestellt. Eine Einladung mit allen Einzelheiten erhalten Sie gesondert.

ibg France zieht um, die neue Adresse ist ab Januar 2005 gültig (siehe rechts).

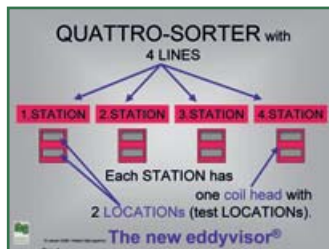


ibg Prüfcomputer GmbH
 Pretzfelder Straße 27
 D-91320 Ebermannstadt
 Tel: +49 - 9194 - 7384 - 0
 Fax: +49 - 9194 - 7384 - 10
 E-mail: info@ibgndt.de



ibg NDT Systems Corp.
 20793 Farmington Road
 Farmington Hills, MI 48336
 Tel: +1 - 248 - 478 9490
 Fax: +1 - 248 - 478 9491
 E-mail: sales@ibgndt.com

Hochproduktive Anwendungsmöglichkeiten

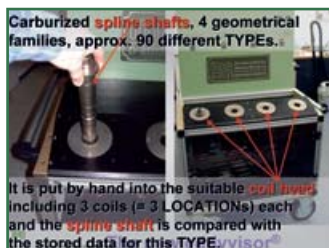
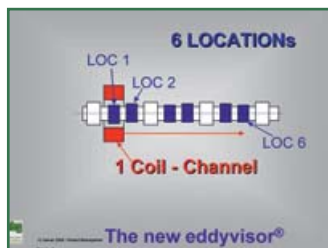


Beispiel 1: Quattrosorter

Mit dem Betrieb von gleichzeitig 4 Prüfspulen lassen sich bis zu 18.000 Teile pro Stunde zerstörungsfrei auf Wärmebehandlungsparameter (Härte, Einhärtetiefe, Härteposition etc.) prüfen.

Beispiel 2: Nockenwellen

Jede Nocke bzw. jeder Lagersitz wird einzeln auf korrekte Wärmebehandlung überprüft. Bis zu 32 verschiedene Prüfpositionen (Toleranzfelder) können mit dem **eddyvisor®** in kürzester Zeit geprüft werden.



Beispiel 3: Härtereüberwachung

Prüftisch zur Überwachung von mehreren Induktionshärtezonon an vier verschiedenen Abtriebswellen. Das Prüfergebnis steht jeweils in Sekundenbruchteilen zur Verfügung und wird lückenlos dokumentiert.



ibg Swiss AG
 Galgenried 6
 CH - 6370 Stans
 Tel: +41 - 41 - 612 2650
 Fax: +41 - 41 - 612 2651
 E-mail: info@ibgndt.ch



ibg UK Ltd.
 33 Park View Road
 Sutton Coldfield
 GB - West Midlands B74 4PR
 Tel/Fax: +44 - 121 - 352 1188
 E-mail: info@ibgndt.co.uk

IMPRESSUM

Herausgeber: **ibg Prüfcomputer GmbH**
 Pretzfelder Straße 27
 D - 91320 Ebermannstadt
 Redaktion: **Jochen Iwan**